



# 電気チェーンブロック

## 形式の読み方解説



**KITO**<sup>®</sup> 株式会社キトー



# キトー電気チェーンブロック機種紹介



本資料は2026.3部品供給製品のみ掲載です。  
それ以外の製品についてはお問合せください。

## 現行機種



キトーエクセルER2  
3ページ



電気チェーンブロックEQ  
4ページ



キトーセレクト  
5ページ

## 製品販売終了、部品供給のみの機種



キトーエクセルER  
6ページ



ファルコンシリーズEFL  
7ページ



ファルコンシリーズEF  
8ページ

外見での見分け方については[こちら](#)を参照ください

# 懸垂形、横行用トロリの種類

「トロリ」とは、巻上機と組み合わせることにより、つり上げた荷物を横行させる装置のことです。巻上げだけでなく、つり荷を水平方向に移動させる必要がある場合は、トロリを結合した巻上機を使用する必要があります。

## 懸垂形



横行用装置が付いていないタイプ。この場合、巻上機が電動でも手動でも法規上のクレーンに該当しない。

上フック式、単体とも呼ばれる。

## 電動トロリ



トロリの走行動作を、モータの動力を用いて、クルマを回転させる横行装置。通常はオシボタンにて操作する。

電気チェーンブロックと組み合わせて使われることが多い。使用にあたり電源が必要になる。

## プレントロリ



巻上機で吊った荷を手で押して操作するタイプ。

吊荷が重くなればなるほど、横行操作時に要する力が大きくなるので、比較的軽作業に適している。

## ギヤードトロリ



テクサリの操作によって、トロリを横行させるタイプ。

荷物の横移動が短い場合や、位置決め微調整を必要とする作業に適している。

# キトーエクセルER2の形式の見方

表示例

ER2M 010 IS-IS

## 機種

ER2	懸垂形
ER2M	電気トオリ結合式 (ER2+MR2)
ER2SG	ギヤードトオリ結合式 (ER2+TSG)
ER2SP	プレントオリ結合式 (ER2+TSP)

## 定格荷重

001	125kg
003	250kg
004	490kg
005	500kg
010	1t
015	1.5t
020	2t
025	2.5t
028	2.8t
030	3t
048	4.8t
050	5t

## 巻上げ速度

S	1速標準速
L	1速低速
H	1速高速
IS	2速インバータ (標準速基準)
IL	2速インバータ (低速基準)
IH	2速インバータ (高速基準)

## 横行速度(電気トオリの場合)

S	1速標準速
L	1速低速
IS	2速インバータ (標準速基準)



### ER2M製品の銘板について

以下仕様の場合、現品へは次のように表示しています。

- 1t 電気トオリ結合式
- 巻上下2速インバータ形
- 横行2速インバータ形の場合、

電気チェーンブロック : **ER2-010IS**

電気トオリ : **MR2-010IS**

# キトー電気チェーンブロックEQの形式の見方

表示例

EQM 009 IS-IS

## 機種

EQ	懸垂形
EQM	電気トリ結合式 (EQ+MR2Q)
EQSP	ギヤードトリ結合式 (EQ+TSP)

## 定格荷重

001	125kg
003	250kg
004	490kg
009	980kg

## 巻上げ速度

IS	2速インバータ
----	---------

## 横行速度(電気トリの場合)

IS	2速インバータ
----	---------



## EQM製品の銘板について

以下仕様の場合、現品へは次のように表示しています。

- 980kg電気トリ結合式、
- 巻上げ・巻下げ2速インバータ形、
- 横行2速インバータ形

電気チェーンブロック : EQ009IS  
電気トリ : MR2Q009IS

# キトーセレクトの形式の見方

表示例

ED [ ] 06 ST

## 機種

ED(H※)	単相100V ※EDHは高頻度モータを使用した 場合のみの形式
EDX	単相200V
EX	三相200V

## 操作方法

(空欄)	オシボタン式
C	シリンダ式
M	無線操作式

## 定格荷重

06	60kg
10	100kg
16	160kg
24	240kg
48	480kg

## 巻上げ方法

S	1速形
ST	2速形
SD	2速選択形
SV	無段速シリンダ形 (シリンダ式のみ)



## セレクトの巻上げ方法について

2速選択形は、オシボタン上部に高速用ツマミと低速用ツマミがあり、手元で高速・低速を任意の速度に調整できます。  
2速形は、高速・低速ともに設定された速度（カタログ記載値）に固定されています。ただし、低速側のみ速度調整が可能な構造となっています。

## 2速選択形オシボタン

高速用調整ツマミ

低速用調整ツマミ



# キトーエクセルERの形式の見方（製品販売終了、部品供給のみ）



表示例

ERM 010 IS-IS

## 機種

ER	懸垂形
ERM	電気トオリ結合式 (ER+MR)
ERSG	ギヤードトオリ結合式 (ER+TSG)
ERSP	プレントオリ結合式 (ER+TSP)

## 定格荷重

001	125kg
003	250kg
004	490kg
005	500kg
010	1t
015	1.5t
020	2t
025	2.5t
028	2.8t
030	3t
048	4.8t
050	5t

## 巻上げ速度

H	1速：高速
M	1速：中間速
S	1速：標準速
L	1速：低速
C	1速：準低速
HD	2速：高速
SD	2速：標準速
LD	2速：低速
IV	可変速：インバータ制御（標準速基準）
HV	可変速：インバータ制御（高速基準）
SV	可変速：インバータ制御（標準速基準）
IH	可変速：インバータ制御（高速基準）
IS	可変速：インバータ制御（標準速基準）
IL	可変速：インバータ制御（低速基準）

## 横行速度(電気トオリの場合)

S	1速：標準速
L	1速：低速
SD	2速：標準速
IV	可変速：インバータ制御（標準速基準）
IS	可変速：インバータ制御（標準速基準）
IL	可変速：インバータ制御（低速基準）

## インバータ種類について

IV	インバータ外付形
HV,SV	シリンダ形
IH,IS,IL	インバータ内蔵形

# ファルコンシリーズEFL 形式の見方（製品販売終了、部品供給のみ）

表示例

**EFLM** **010** **SD** - **S**

## 機種

EFL	懸垂形
SF	懸垂形
EFLM	電気トリ結合式 (EFL+MFL)
EFLSP	プレートトリ結合式 (EFL+TSP)
EFLSG	ギヤードトリ結合式 (EFL+TSG)
SFSP	プレートトリ結合式 (SF+TSP)
SFSG	ギヤードトリ結合式 (SF+TSG)

## 定格荷重

002	150kg
003	250kg
005	490kg
010	1t
020	2t

## 巻上げ速度

S	1速：標準速
SD	2速：標準速
L	1速：低速
LD	2速：低速

## 横行速度(電気トリの場合)

S	1速：標準速
L	1速：低速



### EFLとSFは電源電圧が異なります

EF形…3相200V (50/60Hz)、220V (60Hz) 共通  
SF形…単相100V (50/60Hz)

### EFとEFL形は操作電圧が異なります

EFL形…24V  
EF形 …200V

電源電圧と操作電圧については以下ブログ記事を参照ください↓  
記事：[ホイスト選定で失敗しないための「電源電圧」と「操作電圧」](#)

# ファルコンシリーズEF 形式の見方（製品販売終了、部品供給のみ）

表示例

EFM010SD-S

## 機種

EF	懸垂形
SF	懸垂形
EFM	電気トリ結合式 (EFL+MFL)
EFSP	プレートトリ結合式 (EFL+TSP)
EFSG	ギヤードトリ結合式 (EFL+TSG)

## 定格荷重

002	150kg
003	250kg
005	490kg
010	1t
020	2t

## 巻上げ速度荷重

S	1速：標準速
L	1速：低速

## 横行速度(電気トリの場合)

S	1速：標準速
L	1速：低速



### EFとSFは電源電圧が異なります

EF形…3相200V (50/60Hz) 、220V (60Hz) 共通  
SF形…単相100V (50/60Hz)

電源電圧と操作電圧については以下ブログ記事を参照ください↓  
記事：[ホイスト選定で失敗しないための「電源電圧」と「操作電圧」](#)

# よくある質問

Q 01

## 特注品の場合、仕様はどのように確認すればいいですか？

特殊仕様の場合、右写真のような赤い銘板の製造番号が付いています。  
こちらをもとに弊社で仕様を確認できますので、製造番号と合わせてお問合せください



Q 02

## 銘板に記載の「LOT No.」と「SERIAL No.」とは何ですか？

- ロット番号 (LOT No.) 製造された時期を生産ロットを特定できる番号です
  - シリアル番号 (SERIAL No.) 当該の製品が何番目に製造されたかを示す通し番号です
- ※一部機種についてはどちらかのみ記載の場合もございます

Q 03

## 形式が確認できませんがどうしたらいいですか？

製品の外見での見分け方資料を公開しておりますので、こちらよりご確認をお願いいたします。  
▶参考：[電気チェーンブロック見分け表](#)

Q 04

## 形式ですべての仕様を特定できますか？

形式のみでは揚程、オシボタン点数など一部の仕様を特定することができません。

---

商号	株式会社キトー (Kito Corporation)
本社工場	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居2000
東京本社	〒163-0809 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号新宿NSビル9階
代表者	鬼頭芳雄
設立	昭和19年7月 (創業昭和7年11月)
従業員数	単独 : 703名 (2023年12月31日現在)
資本金	39億76百万円
決算期	12月

## 製品・部品に関するお問い合わせ（お電話・FAX）

カスタマーセンター（東京）

TEL : 0120-994-404

FAX : 0120-994-504

担当地域：北海道、東北、甲信越、関東

カスタマーセンター（名古屋）

TEL : 0120-929-965

FAX : 0120-929-966

担当地域：中部（愛知、三重、岐阜、静岡）  
北陸（福井、石川、富山）

カスタマーセンター（大阪）

TEL : 0120-959-488

FAX : 0120-959-499

担当地域：関西、中国、四国、九州、沖縄

## 技術相談・点検/修理に関するお問い合わせ（お電話・FAX）

技術相談・点検/修理窓口

TEL : 0120-988-558

FAX : 0120-988-228

キトー クレーン |



**KITTO**<sup>®</sup>

 **KITO CROSBY**<sup>™</sup>